

Maschinenliste

der Max und Franz Heiland GmbH
Stand Januar 2010



Drehzentren:

EMCO MAXXTurn 25 mit LNS Stangenlademagazin bis \varnothing 25mm
Traub TND 200G mit LNS Stangenlademagazin bis \varnothing 42mm

Palettendrehzentrum:

EMCOTurn 465 MCPlus mit 2 Revolvern und angetriebenen Werkzeugen bis ca. \varnothing 150mm

Drehautomaten:

Spinner SB-CNC mit LNS Stangenlader bis \varnothing 30mm
EMCOTurn 325 mit LNS Stangenlader bis \varnothing 22mm
Traub TD 36 Kurvendrehautomat bis \varnothing 36mm

Futterdrehmaschinen:

Mazak Quickturn 10N bis maximal \varnothing 300mm und 600mm Länge
Mazak Quickturn 8N bis maximal \varnothing 180mm

Sonstige Drehmaschinen:

Schaublin Drehmaschine mit Siemens CNC-Steuerung
Graziano Leit- und Zugspindeldrehmaschine
EMCO Super 11 CD Leit- und Zugspindeldrehmaschine

Bearbeitungszentren:

Matsuura MC 510 VG Verfahrenweg 510x360x400mm mit 4. Achse
Matsuura MC 500 V2 Verfahrenweg 500x360x400mm
Brother TC-32A mit Schwenktisch und 4. Achse Verfahrenweg 400x320x400mm
Brother TC-32B QT mit Schwenktisch und 4. Achse Verfahrenweg 450x360x400mm
Brother TC-32B FT mit 4. Achse für autom. Stangenfräsarbeiten bis \varnothing 65mm
Brother TC-32B FT mit autom. Schraubstock, Verfahrenweg 450x360x400mm für Stangenfräsarbeiten

Sägen:

Bandsägeautomat Kläger HBA 220 bis \varnothing 220mm
Kreissägeautomat Eisele VMS 2PV bis \varnothing 90mm
Leichtmetallkreissäge bis 200*100mm halbautomatisch für Aluprofile und -rohre
Tischkreissäge

Gleitschleifanlagen:

Walther Trowal 200 Liter
Rösler 400 Liter

Messmaschine:

Tesa Micro MS343 400*350*350mm

Sonstige Maschinen:

Fräsmaschine Deckel FP1
Mehrere Säulen- und Tischbohrmaschinen
Gewinderollmaschine
Schlagschere 1000m Breite bis 3mm Dicke
Gewindeschneidmaschine MicroTap für Gewinde ab M1,2
Mehrere Werkzeugschleifmaschinen
Schutzgasschweißanlage für Stahl